

SUPER EGO



757

**Ручной
гидравлический
трубогиб**

**Инструкция
по эксплуатации**

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|-----------------------------------------------------------------------|----------|
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ | 2 |
| 2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИИ ГИБКИ | 2 |
| 3. ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ | 3 |
| 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 3 |
| 5. ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕРЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ | 3 |
| 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 4 |

Дорогой покупатель!

Поздравляем Вас с приобретением 757 трубогиба ручного гидравлического фирмы Super-Ego. Данный трубогиб предназначен для точной гидравлической гибки под углом до 90 градусов газовых, водопроводных и котельных труб по DIN 2440 и 2441 диаметром от 3/8 до 2", в зависимости от модификации. Область применения: при работах на строительных площадках, в газовых, водопроводных и отопительных системах, в котельных системах, а также в промышленности. Может использоваться для рихтовки труб. Гидравлическая система в моноблочном исполнении с автоматическим обратным ходом поршня не требует технического обслуживания. Трубогибы оснащаются гидронасосом с мощностью поршня не менее 100 КН (10000кг).

1. Общие сведения

1. Угол гибки – до 90 градусов
2. Для труб 3/8"-2" (шаблоны в комплекте 3/8"-1/2"-3/4"-1"-1.1/4"-1.1/2"-2")
3. Усилие гидроцилиндра – не менее 100 кН (10 000кг)
4. Ход штока – 180 мм.
5. Диаметр цилиндра - 45мм
6. Габариты транспортировочного ящика 205*275*680
7. Вес 53 кг.

2. Выполнение операции гибки

1. Закрепите рамы для гибки с помощью распорных шпилек на насосе.
2. Откиньте назад верхнюю раму для гибки.
3. Вставьте в рамы для гибки боковые сегменты.

Оба боковых сегмента должны всегда располагаться на одинаковых расстояниях относительно оси поршня.

Пример:

Никогда не вставляйте один боковой сегмент в отверстие для установки, рассчитанное на диаметр трубы 1 дюйм, а второй боковой шаблон в отверстие для установки, рассчитанное на диаметр трубы 1 1/4 дюйма.

4. Поместите гибочную матрицу для соответствующего диаметра трубы на поршни.
5. Уложите изгибаемую трубу и выберите боковые сегменты в соответствии с трубой, закройте верхнюю раму для гибки.
6. Пробка бака с гидравлической жидкостью обязательно должна быть закрыта.
7. Поверните до упора вправо (включение) регулировочный винт.
8. Выполните действия, необходимые для процесса гибки, с помощью ручного рычага.
9. Процесс гибки закончен. Регулировочный винт поверните влево, поршень насоса автоматически отойдет назад до упора.
10. Извлеките согнутую трубу и слегка ударьте ее об пол, чтобы вышла гибочная рама.

3. Важные указания

1. Боковые сегменты следует всегда вставлять симметрично относительно оси поршня. При несимметричной установке боковых шаблонов можно повредить поршни, и при этом теряет свою силу гарантийные обязательства.
2. Пробку на баке для гидравлической жидкости следует всегда содержать в чистом состоянии, чтобы избежать загрязнения гидравлической жидкости.

4. Техническое обслуживание

- Избегайте демонтажа деталей.
- Регулярно проверяйте уровень гидравлической жидкости; гидравлическая жидкость правильно залита в насос, когда ее уровень при возвратившихся назад поршнях находится на верхнем краю бака для гидравлической жидкости.

5. Основные причины неисправностей и меры по их устранению

| Поршень не двигается вперед | |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Причина неисправности | Мера по устранению неисправности |
| Недостаточное количество гидравлической жидкости | Отвинтите пробку вентиляционного отверстия на баке для гидравлической жидкости и залейте в бак гидравлическую жидкость. Поршни насоса должны быть полностью смещены в обратном направлении. |
| Регулировочный винт для смещения вперед и обратного хода свободно двигается | Затяните регулировочный винт. |
| Воздух в системе. | Поршень насоса несколько раз переместите на полное расстояние и произведите перекачивание. |
| Насос не создает давления. | Демонтируйте регулировочный рычаг, снимите стопорный винт. Очистите клапанную коробку, и с помощью латунного стержня слегка постучите по седлу клапана с шариком клапана. |

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Поршни не доходят до конца. | Залейте гидравлическую жидкость |
| Поршень не возвращается назад. | Замените поршень и цилиндр (поршень деформирован). Демонтируйте стопорную гайку, поверните поршень 10 раз (влево) и снимите его. Одновременно смените все уплотнительные прокладки. |
| Сломана пружина обратной тяги. | Замените пружину обратной тяги. |

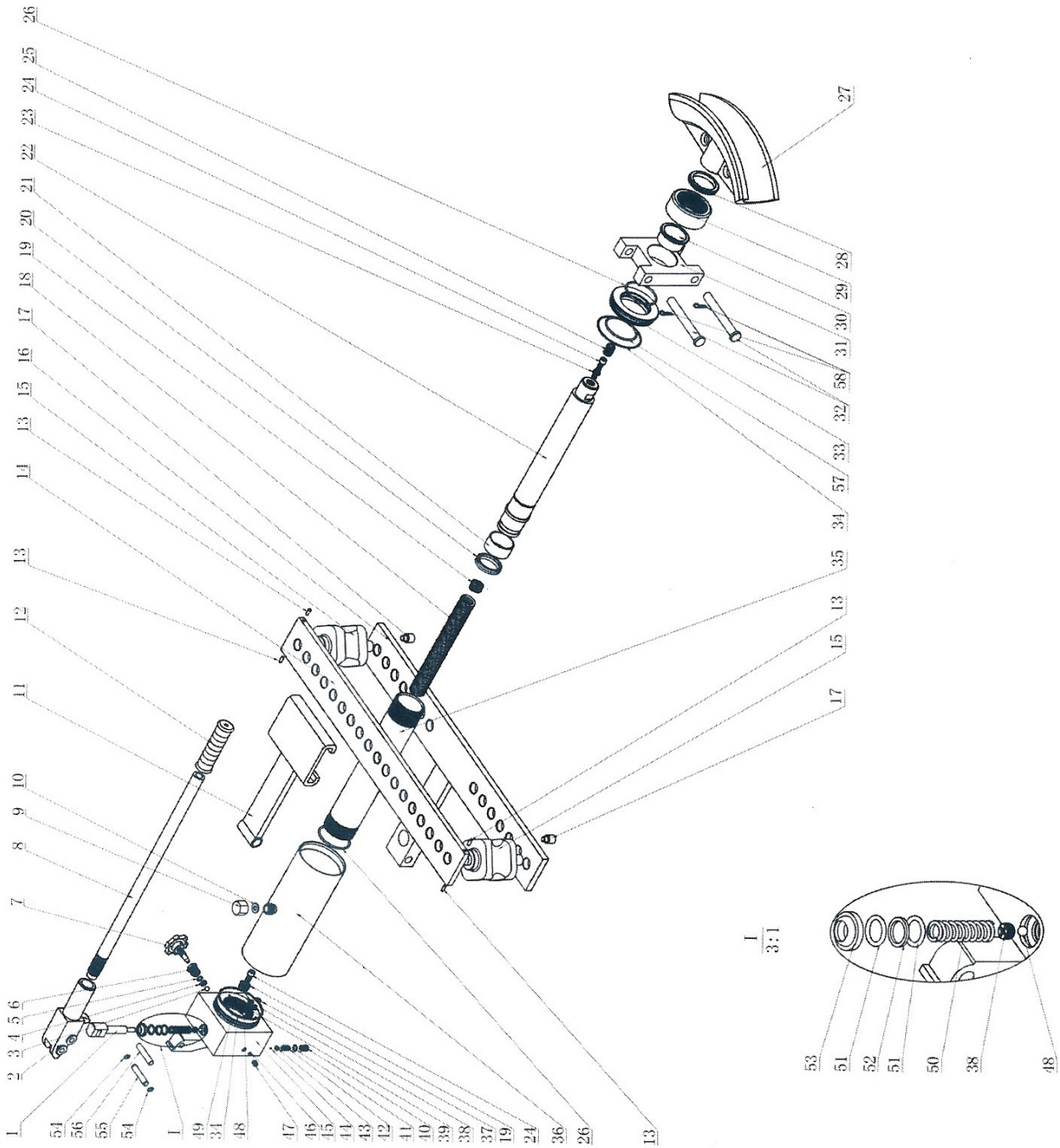
6. Гарантийные обязательства

Компания SUPER-EGO обеспечивает гарантийное обязательство на 757 трубогиб ручной гидравлический на срок 12 месяцев, начиная с даты продажи (для подтверждения необходимо наличие чека или накладной). Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией трубогиба, не покрываются настоящей гарантией.

На все остальные повреждения гарантия не распространяется.

Продажа и сервис в России:

**115280 Москва, Автозаводская ул., д. 25, стр. 13
тел. (495) 792-59-44, 792-59-45**



SUPER-EGO